

UNIVERSELLER ULTRASCHALL

Prozessoptimierung durch Ultraschallbearbeitung

Das Thema Prozessoptimierung ist in viele Vorgänge und Abläufe im Arbeitsalltag integriert. Die DJK Europe GmbH, ein Tochterunternehmen der großen japanischen Handelsfirma Daiichi Jitsuryo Co. Ltd., rät, durch den Einsatz von Ultraschall in der Bearbeitung Arbeitsabläufe zu analysieren und den Workflow zu verbessern.

Der Anwendungsbereich für den Einsatz von Ultraschallschneidsystemen ist breit gefächert. Unternehmen können damit sowohl in der Produktion als auch im Qualitätsmanagement ihre Prozesse verbessern, insbesondere im Hinblick auf folgende Ziele:

- Erhöhung der Produktivität
- Senkung der Produktionskosten
- Verbesserung der Qualität
- Reduzierung von Unfällen
- Verkürzung der Durchlaufzeiten
- Verbesserung der Auslastung

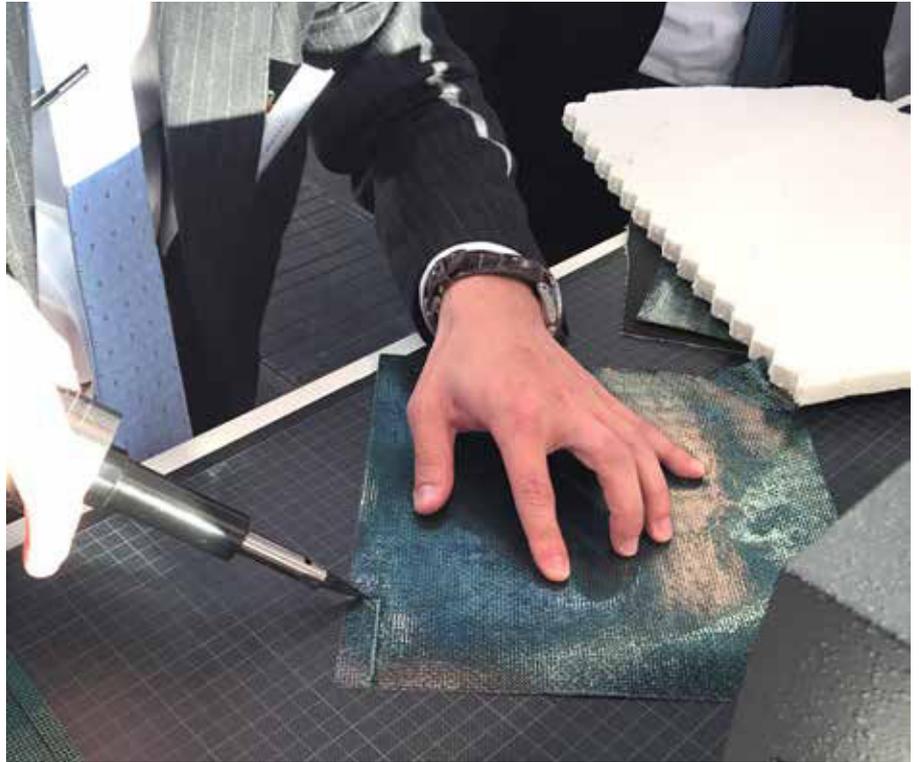
Schneidtechnologien wie Fräsen, Wasserstrahlschneiden und Laserschneiden sind sehr präsent. Doch viele dieser Anwendungen könnten kostengünstig und zeitsparend durch Ultraschall ersetzt werden.

Vereinfachung von manuellen Bearbeitungsprozessen

Speziell für Airbus entwickelte der Hersteller Sonotec Co. Ltd. in Japan zusätzlich zu den integrierbaren Systemen das manuell einsetzbare Ultraschallschneidsystem. Bequem tragbar, mit Griff und Ablagefach ist der Ultraschallschneider schnell am Platz und startbereit. Er eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen, wie zum Beispiel das Schneiden von Carbon-Prepregs, Harz, Gummi und Gewebe.

Prozessoptimierung im Qualitätsmanagement

Viele Unternehmen, vor allem aus dem Bereich Automotive, setzen diese Technologie auch im Qualitätsmanagement ein. Dabei werden für eine Fehleranalyse von Hand verschiedene Bauteile mit Hilfe von Ultraschallschneiden geöffnet. Die Überlagerung von Schwingungen während des Schneidens führt zu einem deutlich gerin-



Manuelles Schneiden von Prepreg (bis zu 15 Millimeter sind möglich)

geren Kraftaufwand in Vorschubrichtung. Die bidirektional überlagerte Vibration reduziert die Deformation des Schneidgutes beträchtlich. Eventuelle Anhaftungen des Schneidgutes an der Klinge, sowie Ausbrüche, Risse oder Späne werden stark reduziert. Das Ergebnis sind sehr saubere Schnittkanten ohne Kontamination der Bauteile.

Testen Sie selbst am Messestand von DJK Europe

Probieren Sie es einfach selbst aus und urteilen Sie nach eigener Erfahrung: Bringen Sie Ihre eigenen Muster- oder Bauteile mit zur Composites Europe in Stuttgart – die Firma DJK Europe ermöglicht Ihnen am Gemeinschaftsstand des CCEV, selbst Testversuche mit Ultraschallbearbeitung durchzuführen.



Impressionen des Messeauftritts der DJK Europe GmbH auf der Composites Europe 2016

Weitere Informationen:

Karin Koczulla,
DJK Europe GmbH, Eschborn,
+49 (0) 61 96 / 7 76 14 15,
karin.koczulla@djkeurope.com,
www.djkeurope.com

Composites Europe 2017
19. bis 21. September 17
Halle 4 · Stand D40

